



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101, Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE
FICHE COUDEE A SERTIR
CABLE 2,6/50+75

TITLE
ELBOW PLUG, CRIMP
type CABLE 2,6/50+75

R 114 187 020
Série SUBCLIC

NORMALISATION
IEC :
CECC : 22.130

SPECIFICATIONS
MIL : C39012
NF : C93562
SMB
KMC

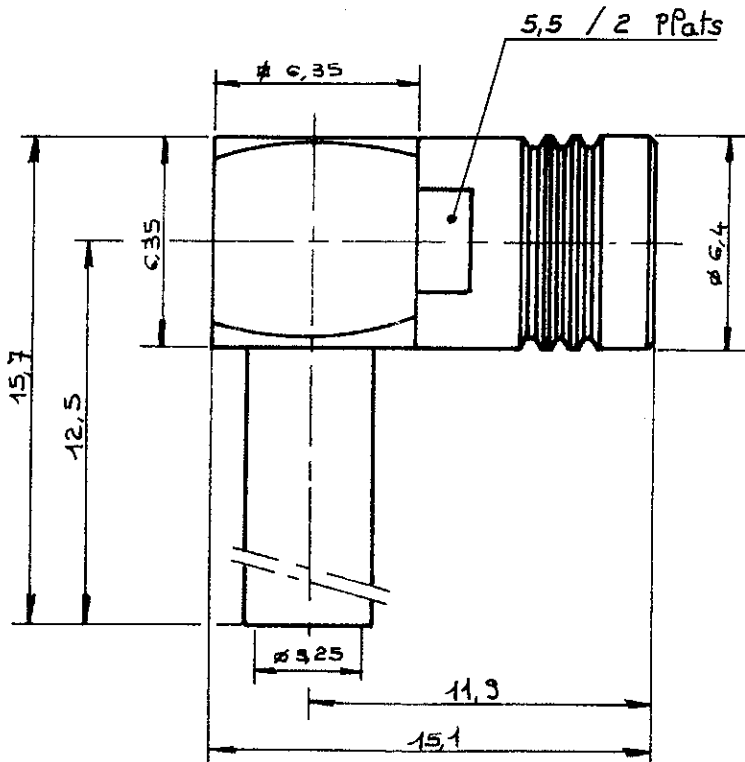
CABLES RG 316/u.kx 22, RG 179/U. CABLES

CARACTERISTIQUES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-4 GHz : Freq. range
R.O.S. : < 1,60 : V.S.W.R.
Tension tenue : 1000 V. eff. : Proof. voltage

PROPERTIES
Catégorie climatique : -65°/+165°C : Climatic range
Tenue cont. cent. :
 Axiale avant
 Axiale 2 sens
 Rotation
 Immobil. totale
In. cont. motion

CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : Nickel
Revêtement corps : Nickel
Revêt. cont. cent. : Or
Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Bronze
Isolant : PTFE
Joint : /

CONSTRUCTION
Masse plating : Nickel
Body plating : Nickel
Inner contact : Gold
metalic parts : Brass
metalic resilient parts : Bronze
Insulator : PTFE
Gasket : /



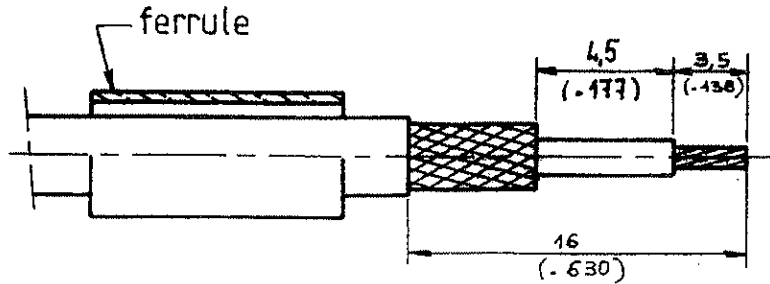
Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	NOM	Dessiné	Véifié	I.P.	MODIFICATIONS			
		PIETON						
DEN 82.023.010	DATE	16.6.87						
1 / 2	VISA	<i>[Signature]</i>						

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

Ces renseignements sont de titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jus-

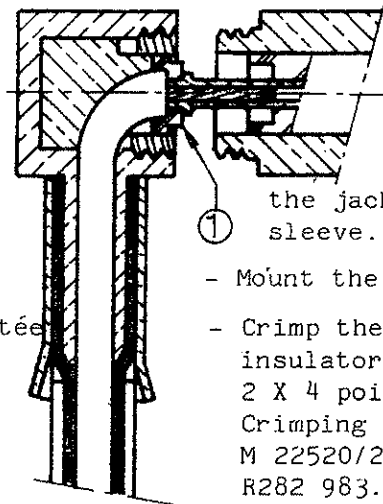
①



- Monter la ferrule
- Denuder le cable

- Mount the ferrule
- Strip off the cable

②



- Pousser le cable dans le corps du connecteur la gaine en appui contre le fût.
- Monter l'isolant ①
- Sertir le contact central en butée contre l'isolant.
Sertissage 2 X 4 points.
Pince R282 281 ou
M 22520/2-01 position 2 + positionneur R282 983.
- Retirer le cable pour amener l'isolant en butté contre le 1/2 corps.

- Push the cable info the body of the connector the jacket must be against the sleeve.
- Mount the insulator ①
- Crimp the centre contact against the insulator.
2 X 4 points crimping.
Crimping tool R282 281 ou
M 22520/2-01 position 2 + positionner R282 983.
- Remove the cable to put the insulator abutment the half-body.

-Sertir la ferrule : pince Radial R282 211 Hex 3,25.

-Crimp the ferrule : Radial tool R282 211 Hex 3,25.

-Monter l'isolant avant sur le contact.

-Mount the front insulator on the centre contact.

-Visser le corps avant sur l'ensemble.

-Screw the front body into the cable assembly.

DOSSIER D'ETUDE	NOM	Desiné	Vérifié	MODIFICATIONS			
		DATE					
DEN 82.023.010		PICTON					
2 / 2							